Distribution Pièces Auto Narbonnaise

# MODE D'EMPLOI
# RÉPARATION DE CAPOTES

**ATTENTION**

La pièce de réparation que vous découperez sera collée en sous-face de la toile à capote (à l'intérieur).
**Veillez à bien respecter le sens de la toile lorsque celle-ci est visible à l'intérieur du véhicule.**

*Après la pose, nettoyez vos outils à l'alcool à brûler*

## 1 - Découpe de la pièce à encoller

• Découper une pièce dans la toile prévue à cet effet
• La pièce doit être plus grande que la fente de 6cm au minimum de toutes parts
• Présenter la pièce sur l'emplacement prévu et tracer la zone d'encollage sur la capote

## 2 - Encollage

• Nettoyer les parties à encoller avec de l'alcool à brûler
• Encoller la pièce et la zone d'encollage sous la capote
• Appliquer la colle à l'aide d'une spatule ou d'un pinceau en laissant une couche uniforme d'environ 0,5mm
• Lorsque la colle est pratiquement sêche au toucher, mettre les 2 parties en contact en pressant fortement (si possible presser l'encollage à l'aide d'un maillet et d'un tas)

## 3 - Réalisation d'un joint extérieur

**Durée de polymérisation du joint : 24H**
**Température : +10° à +25°** *(à l'abri du soleil)*

Vous pouvez réaliser le joint sur le dessus de la toile à capote.

• Délimiter la largeur du joint en positionnant le papier de masquage (prévoir 1cm de chaque côté)
• Nettoyer la partie à jointer
• Appliquer le joint de manière uniforme
• Lisser le joint avec le doigt mouillé *(ou à l'aide d'une pomme de terre)* en écrasant le joint sur les bords, **le joint doit être épais sur la déchirure et fin sur les bords**
• Laisser sécher 5 minutes minimum
• Retirer le papier de masquage et si nécessaire couper le film du joint avec un cutter