

FICHE TECHNIQUE

Edition 01 / 04.2007

ACROBOND CR GEL TF**CARACTERISTIQUES GENERALES / DOMAINE D'UTILISATION :**

Colle contact gel, claire, polyvalente

Colle contact gel à base de caoutchouc polychloroprène, spécialement développée pour le collage de nombreux matériaux tels que stratifiés décoratifs, bois et dérivés, caoutchoucs, matières thermoplastiques, carton, textiles, feutres, non-tissés, cuirs, revêtements synthétiques, matériaux isolants, métaux, etc. Produit utilisé dans la menuiserie et l'agencement, le bâtiment ainsi que de nombreux domaines industriels. Ne convient pas pour PVC plastifié (migration), ni polystyrène expansé ou extrudé (attaque des solvants). Encollage des 2 faces, aération et collage par contact en exerçant une forte pression de contact. Colle complètement exempte de toluène.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Caoutchouc Néoprène en dissolution dans un mélange de solvants organiques
Couleur	Jaunâtre
Consistance	Gel thixotrope, facilement applicable au pinceau ou à la spatule sans couler
Densité	~ 0,85 g/cm ³
Teneur en matières sèches	~ 26,5 % en poids
Viscosité Brookfield	~ 2000 mPa.s avant gélification (Brookfield RVT)
Temps ouvert	≤ 40 minutes (à température ambiante 20°C)
Caractéristiques film sec	Ferme et souple. Bonne résistance thermique jusqu'à +80°C en continu.

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux chauffés. Si besoin, consulter nos services techniques en fonction des matériaux à coller.
Encollage	Appliquer un film de colle régulier sur les deux matériaux à assembler. Le temps de séchage est d'environ 15-20 minutes ; il est fonction de la température, de l'épaisseur de la couche appliquée et du pouvoir absorbant des supports.
Affichage	Dès que les solvants sont complètement évaporés le film de colle devient mat (il est possible d'accélérer le séchage à l'aide d'un tunnel chauffant). On peut alors aussitôt et idéalement afficher les 2 matériaux à température ambiante et jusqu'à la limite du temps ouvert spécifié ci-dessus afin d'assurer une parfaite liaison des 2 films de colle. En cas de dépassement du temps ouvert il est possible dans certains cas de réactiver les 2 faces encollées à une température d'environ +60°C à +80°C.
Pressage	Afficher en exerçant immédiatement une forte pression de contact de l'ordre de 2 kg/cm ² pendant quelques secondes. Prise initiale très élevée, prise finale ≥ 24H.
Dilution / Nettoyage	Utiliser de exclusivement notre solvant ACRODIS CR-TF (exempt de toluène).

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 12 mois au frais (+15°C à +25°C) dans l'emballage d'origine.
Conditionnement	Boîtes métalliques de 750 ml, seaux métalliques de 5 ou 10 litres.
Précautions d'emploi	Eviter le contact direct et prolongé du produit avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection. Veiller à une bonne aération/aspiration des postes de travail.
Etiquetage / Risques	Facilement inflammable Prendre les précautions d'usage pour la manipulation de produits facilement inflammables (ventilation, interdiction de fumer, etc.) et consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation (à votre disposition sur demande).
Toxicité / Marquage	Xi - Irritant / N - Dangereux pour l'environnement
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.