

FICHE TECHNIQUE

Edition 03 / 03.2007

ACROBOND CR 960 RTF**CARACTERISTIQUES GENERALES / DOMAINE D'UTILISATION :****Colle contact spatulable pour stratifiés**

Colle contact à base de caoutchouc polychloroprène, spécialement développée pour le collage de nombreux matériaux tels que stratifiés décoratifs, bois et dérivés, caoutchoucs, matières thermoplastiques, carton, textiles, feutres, non-tissés, cuirs, revêtements synthétiques, matériaux isolants, métaux, etc. Produit utilisé dans la menuiserie et l'agencement, le bâtiment ainsi que de nombreux domaines industriels. Ne convient pas pour PVC plastifié (migration), ni polystyrène expansé ou extrudé (attaque des solvants). Encollage des 2 faces, aération et collage par contact en exerçant une forte pression de contact.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES DU PRODUIT :

Base chimique	Caoutchouc Néoprène en dissolution dans un mélange de solvants organiques
Couleur	Jaune-brun
Consistance	Liquide, facilement applicable au pinceau
Densité	~ 0,85 g/cm ³
Teneur en matières sèches	~ 26 % en poids
Viscosité Brookfield	~ 2900 mPa.s (Brookfield RVT)
Temps ouvert	≤ 35 minutes (à température ambiante 20 °C)
Caractéristiques film sec	Ferme et souple. Bonne résistance thermique jusqu'à 80 °C en continu.

PREPARATIONS ET MISE EN OEUVRE :

Matériaux et Surfaces	Les matériaux et surfaces à coller doivent être propres, secs, exempts de poussière et de tous corps gras. Stocker les matériaux et travailler dans des locaux chauffés. Si besoin, consulter nos services techniques en fonction des matériaux à coller.
Encollage	Appliquer un film de colle régulier sur les deux matériaux à assembler. Le temps de séchage est d'environ 15-20 minutes ; il est fonction de la température, de l'épaisseur de la couche appliquée et du pouvoir absorbant des supports.
Affichage	Dès que les solvants sont complètement évaporés le film de colle devient mat (il est possible d'accélérer le séchage à l'aide d'un tunnel chauffant). On peut alors aussitôt et idéalement afficher les 2 matériaux à température ambiante et jusqu'à la limite du temps ouvert spécifié ci-dessus afin d'assurer une parfaite liaison des 2 films de colle. En cas de dépassement du temps ouvert il est possible dans certains cas de réactiver les 2 faces encollées à une température d'environ 60 °C à 80 °C.
Pressage	Afficher en exerçant immédiatement une forte pression de contact de l'ordre de 2 kg/cm ² pendant quelques secondes. Prise initiale très élevée, prise finale ≥ 24H.
Dilution / Nettoyage	Utiliser de exclusivement notre solvant ACRODIS CR-TF (exempt de toluène).

RECOMMANDATIONS / STOCKAGE / HYGIENE & SECURITE :

Stockage	≤ 12 mois au frais (15 °C à 25 °C) dans l'emballage d'origine. Mélanger avant emploi.
Conditionnement	Boîtes pinceau de 250 ml, boîtes de 750 ml, bidons métalliques de 5, 12 ou 25 litres.
Précautions d'emploi	Eviter le contact direct et prolongé du produit avec la peau. Porter des gants et des lunettes de protection. Veiller à une bonne aération/aspiration des postes de travail.
Etiquetage / Risques	<u>Facilement inflammable</u> Prendre les précautions d'usage pour la manipulation de produits facilement inflammables (ventilation, interdiction de fumer, etc.) et consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation (à votre disposition sur demande).
Toxicité / Marquage	Xi - Irritant / N - Dangereux pour l'environnement
Informations générales	Toutes nos indications reposent sur de sérieuses études en laboratoire et sur notre longue expérience. Elles ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité, vu la diversité des matériaux rencontrés sur le marché et les divers procédés d'application qui ne dépendent pas de notre domaine d'influence. Nous garantissons la qualité constante des produits livrés. Nous vous conseillons vivement de déterminer par des essais, sur vos matériaux et selon votre application spécifique, si le produit proposé répond aux exigences que vous êtes en droit de demander. Par ailleurs nous vous renvoyons à nos conditions de vente, de livraison et de paiement.